

DN SERIES PNEUMATIC AC TYPE SPOT-WELDER AND PROJECTION WELDER



【 DN-40-1-500 】



【 DN-40-2-500 】

焊机命名表示方法

点焊机系列:DN-P-1/2-L

DN:通用工频点焊机

P:额定容量

1/2:1,表示下臂件为裸铜棒;2,表示一般臂件

L:臂深尺寸,即臂长尺寸

例如:额定容量为100KVA,下臂件为裸铜棒,臂深尺寸为500mm的点焊机表示为 DN-100-1-500

特点 FEATURES

- 稳定的机身结构。
- 二次导电部分采用上绝缘方式,可避免铁屑的附着或下座安装焊接工件时易产生绝缘部分的短路事故。
- 可任意调整加压电极速度,减缓了对被焊接物体加压时的冲击。也减少了焊接时的噪声。
- 变压器采用低阻抗设计,二次回路上采用了高品质的导电材料,降低了内耗。得到了小输入获得更大的焊接电流。
- 可存储15个焊接程序:不同的焊接规范可存储在不同的焊接程序里,非常方便、顺利地实现不同工件的准确焊接。
- 配备的二次反馈环,可持续弥补焊接电流,两次放电工作模式。大大提高焊接稳定性,特殊材料可作预热或回火处理。
- 操作界面采用数码管或液晶显示,清晰、明了、直观。
- 广泛适用于铁线五金、家用电器制造、钣金加工制造、微电子及其他领域。

适用焊接形式 APPLICABLE WELDING FORM



DN系列 气动交流点焊机

新州焊机
XINZHOU RESISTANCE WELDER
科技化 / 专业化 / 国际化

www.cnxinzhou.com

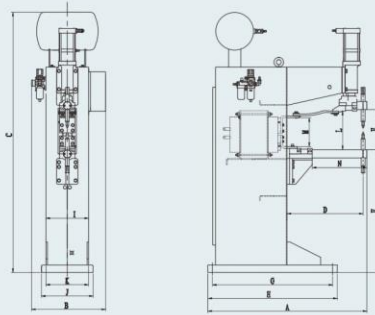
DN SERIES PNEUMATIC AC TYPE SPOT-WELDER AND PROJECTION WELDER

技术参数 MAIN TECHNICAL PARAMETERS

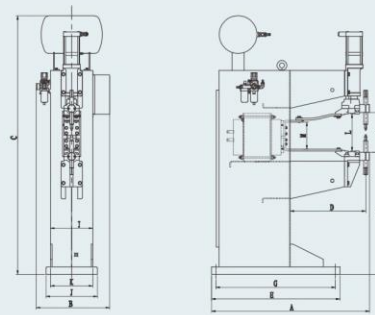
项目 单位 型号	额定容量 KVA	输入电压 V	额定频率 Hz	最大短路电流 KA	负载持续率 %	最大加压力 N	电极行程 mm	臂深臂间尺寸 mm	冷却水量 L/min	重量 Kg	电极尺寸			焊接能力 低碳钢 二块叠焊 mm
											电极头 mm	电极握杆 mm	电极臂 mm	
DN-25-1-500	25	380	50	12000	20	3000	45	500	3	230	φ16	φ25x180	φ54x150	2.0+2.0
DN-40-10-500	40	380	50	14000	20	3000	45	500	3	250	φ16	φ25x180	φ54x150	3.0+3.0
DN-80-1-500	80	380	50	22000	20	4800	45	500	4	380	φ25	φ32x200	φ69x180	4.0+4.0
DN-100-1-500	100	380	50	26000	20	4800	45	500	4	400	φ25	φ32x200	φ69x180	5.0+5.0
DN-25-2-500	25	380	50	12000	20	3000	45	500	3	240	φ16	φ25x180	φ54x150	2.0+2.0
DN-40-2-500	40	380	50	14000	20	3000	45	500	3	260	φ16	φ25x180	φ54x150	3.0+3.0
DN-63-2-500	63	380	50	20000	20	4800	45	500	4	370	φ25	φ32x200	φ69x180	3.0+3.0
DN-80-2-500	80	380	50	22000	20	4800	45	500	4	390	φ25	φ32x200	φ69x180	4.0+4.0
DN-100-2-500	100	380	50	26000	20	4800	45	500	4	410	φ25	φ32x200	φ69x180	5.0+5.0

注：以上数据仅供参考

外形尺寸 OUTLINE DIMENSION



图A DN-1



图B DN-2

型号	项目	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
DN-25-1-500		1040	485	1712	500	265	805	790	850	280	340	280	255	215	355
DN-40-1-500		1040	485	1712	500	265	805	790	850	280	340	280	255	215	355
DN-80-1-500		1182	580	1812	500	280	840	1030	1080	350	410	340	270	220	310
DN-100-1-500		1182	580	1812	500	280	840	1030	1080	350	410	340	270	220	310
DN-25-2-500		1040	485	1712	500	265	805	790	850	280	340	260	245	190	-
DN-40-2-500		1040	485	1712	500	265	805	790	850	280	340	260	245	190	-
DN-63-2-500		1182	580	1812	500	250	865	1030	1080	350	410	340	240	220	-
DN-80-2-500		1182	580	1812	500	250	865	1030	1080	350	410	340	240	220	-
DN-100-2-500		1182	580	1812	500	250	865	1030	1080	350	410	340	240	220	-

(单位mm) 注：以上数据仅供参考